

# ADMIX

¡Proyectos para toda la vida!



## Caso de estudio

PROYECTO HIDROELÉCTRICO OJO DE AGUA

### Admix DX

Retardante con reducción de agua y fraguado estable.

### Admix F5

Superplastificante para prefabricados y aplicaciones de premezclado.

### Gavion 2 x 1 x 1

Gavion caja de acero galvanizado

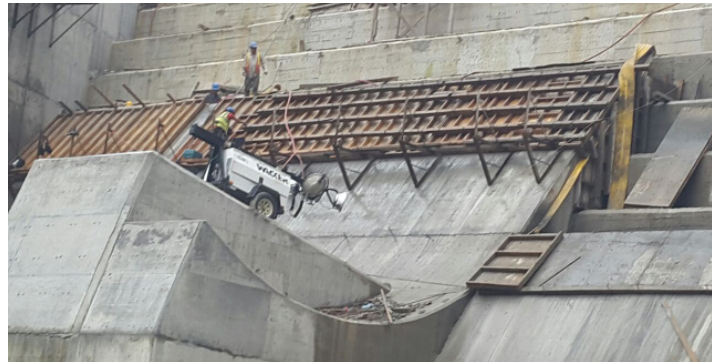


Lazarus  
&  
Lazarus

# PROYECTO HIDROELÉCTRICO OJO DE AGUA

Central hidroeléctrica con capacidad de 20 MW ubicada en Olancho, permitirá evitar los racionamientos de energía de los municipios del norte de Olancho y los departamentos de Yoro, Colón y Atlántida.

<b>Proyecto</b>	Remodelación Sala de Ventas Nissan San Pedro Sula
<b>Categoría</b>	Aditivos, Geotecnia
<b>Supervisor</b>	Lombardi, SA (Suiza)
<b>Dueño</b>	Sociedad Hidroeléctrica Olanchana (Honduras)
<b>Contratista</b>	Servicios de Mantenimiento y Construcción, SERMACO (Honduras)
<b>Año</b>	2013 – 2015
<b>Inversión</b>	\$80,000,000



La obra comprendía la construcción de obras de drenaje menor y mayor, protección de taludes, cunetas y canales de descargas de alcantarillas, la presa derivadora de 41.5 metros de altura y sus estribos, obra de toma y muros de concreto, fundición de tanque de oscilación, obra gris de casa de máquinas, túnel de desviación y conducción de 2,700 metros lineales. Debido al volumen de concreto, se requería optimizar la cantidad de cemento sin detrimento a las otras propiedades de concreto fresco y endurecido. El proyecto fue supervisado por empresa suiza Lombardi, SA, con mas de 65 años de experiencia

en infraestructura de transporte y obras hidráulicas.

## RETO

Por tratarse de concreto masivo, se utilizó agregado de 2-1/2" con un revenimiento alto, sin segregación, colocado con cubiletes, un método de colocación un poco lento. El concreto fresco debería soportar el peso de personal sin hundirse. El contratista requería de un diseño de mezcla de concreto optimizado en cuanto a cantidad de cemento para lograr las especificaciones de resistencia de proyecto.





## SOLUCIÓN

El concreto requería una alta trabajabilidad o revenimiento pues se colaba con cubiletes. Para ello se utilizó una combinación de Admix DX con Admix F5. El primero le brindó mayor tiempo de colocación al personal y el segundo permitió reducciones de agua agresivas para lograr las resistencias de concreto deseadas. Para la protección de taludes se utilizaron espigones de gaviones de 2 x 1 x 1 metros calibre 2.4 de Maccaferri.



## ¿Quiénes somos?

Desarrollador, fabricante y proveedor de materiales y equipos especializados para la industria y la construcción con más de 30 Años de trayectoria en Honduras y la región. Acompañamos profesionales experimentados con socios estratégicos líderes globales en su industria. El portafolio de soluciones de Lazarus y Lazarus simplemente no tiene igual.

# ADMIX

¡Proyectos para toda la vida!



**Lazarus  
&  
Lazarus**

200 mts al Este de Chamelecón, Cortés, Honduras.  
PBX: (504) 2565-8882  
[servicioalcliente@lazarus.hn](mailto:servicioalcliente@lazarus.hn) / [Lazarushn.com](http://Lazarushn.com)